**FICHA DE INSCRIÇÃO**

**CÂMBIO**

**Categorias:**

**Categoria:** ( ) Sênior- 60 anos ou mais ( ) Master - 50 até 59 anos

1. **Nome/Equipe: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Responsável:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Endereço: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Cidade: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Telefone p/ contato: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Cheque Caução R$ 100,00**

**01 kg de alimento por atleta**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| * 1. Nº | Nome do Atleta | Nº Identidade | Nasc. | Assinatura |
| 01 |  |  |  |  |
| 02 |  |  |  |  |
| 03 |  |  |  |  |
| 04 |  |  |  |  |
| 05 |  |  |  |  |
| 06 |  |  |  |  |
| 07 |  |  |  |  |
| 08 |  |  |  |  |
| 09 |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |

Assinatura do responsável \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Prazo de entrega da ficha:** às 15h do dia 21/01/2022 na Sec. de Esporte.

**Proibido preenchimento à mão. (digitar e imprimir ficha a ser entregue)**

**Fone p/ contato:** 3511- 5126.